

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1409

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск, Челябинская область,
Россия, 455002

Дата выдачи сертификата 20.10.22

Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: info@magelectrod.ru

Грузополучатель: ЦМ ООО г Щелково

Гл. технолог(3519) 24-08-04

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 1764 от 20.10.22 а/мДАФ Р985УА/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-21 3,0 мм (по 1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1006-22	2016	2пал/168
электроды	УОНИ 13/55 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	1002-22	1890	2пал/420
электроды	УОНИ 13/55 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	1005-22	5760	6пал/960

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	
1006-22	18.10.22	529	23	142	-	0,08	0,50	0,15	0,01	0,
1002-22	17.10.22	562	29	181	-	0,07	1,07	0,41	0,004	0,
1005-22	18.10.22	562	29	181	-	0,05	1,03	0,29	0,01	0,

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
Осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК

М.А.Жукова
(подпись)

